

Soluzione professionale per l'applicazione di minuteria e foratura

- Applicazione di bottoni a pressione, occhielli e minuteria metallica o in plastica, esecuzione foratura
- Ideale per tessuti, pelle, cuoio, teli plastici e cartoncino
- Azionamento a leva
- Compatibile con le matrici standard fornite dai produttori di bottoni



## SPECIFICHE TECNICHE TL250

Descrizione prodotto	pressetta a leva da fissare a un banco di lavoro
Forza massima sviluppata	500 kg
Corsa	25 mm
Profondità gola	250 mm
Luce di lavoro	75 mm
Caratteristiche portautensile superiore	filetto M10 e filetto ¼ 24"
Caratteristiche portautensile inferiore	diam.12,2 mm
Tempo lavorazione stimato	3-4 sec
Materiali lavorabili	ferro,ottone,alluminio,acciaio,plastica
Diametro max minuteria lavorabile	17 mm
Dotazione di serie	4 viti di fissaggio
Personalizzazione	possibilità di realizzare portautensili a disegno su richiesta
Matrici	compatibile con le matrici standard fornite dai produttori di bottoni
Fissaggio	con viti e dadi adeguati al piano di ancoraggio (non forniti)
Garanzia	12 mesi

## DIMENSIONI E LOGISTICA

Dimensioni LXPXH	Peso netto	Imballaggio	Peso lordo	Tipologia imballo
10X34X41 cm	13 kg	40X40X10 cm	14.3 kg	scatola cartone